

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonclad UT es un sistema de mortero de poliuretano denso, rico en líquido, autoimprimante, texturizado, de cuatro componentes, aplicado con llana de entallar. Stonclad UT está compuesto por un ligante de uretano-urea, pigmentos y áridos de cuarzo clasificados. Stonclad UT es un sistema nominal de 6 mm. Stonclad UT es un mortero de alta resistencia al impacto que presenta excelentes características de abrasión, choque térmico, ciclos térmicos y resistencia química, lo que lo hace ideal para la industria alimentaria y de bebidas, así como para cualquier otra aplicación que requiera estas propiedades.

APLICACIONES DE SISTEMA

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, bases cóncavas en alturas de 2 a 6 pulg./5 a 15 cm pueden ser especificadas.

Texturas

Encontrar el equilibrio necesario entre limpiabilidad y deslizamiento.

resistencia, Stonclad UT se ofrece en dos niveles de textura. El

La textura se especifica como ligera o media.

Impermeabilización

Cuando se deba impermeabilizar todo el sistema, se recomienda el uso de Sistema de membrana Stonproof ME7 de Stonhard con textura #3 Se requiere transmisión a rechazo con un estricto cumplimiento de instrucciones de aplicación.

Tratamiento de grietas

Cuando se necesita tratamiento de grietas debido a grietas en el sustrato, el uso de Stonproof CT5 o RH7 de Stonhard con Textura #3 Se requiere transmisión a rechazo con un estricto cumplimiento de instrucciones de aplicación.

EMPAQUE

Stonclad UT está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

Mortero

2 cajas, cada una contiene:

4 bolsas de aluminio de Isocianato

4 bolsas de polietileno de Resina

8 bolsas individuales de Agregado Parte C-1

Pigmento

0.666 caja contiene:

12 bolsas de pigmento Parte C-2

Sembrado

3 bolsas individuales de agregado esparcido Texture 3 para sistemas de textura ligera

4 bolsas individuales de agregado esparcido Texture 8 para sistemas de textura media

Topcoat UT

1 caja que contiene:

4 bolsas de aluminio de endurecedor

4 bolsas de polietileno de resina

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonclad UT cubrirá aproximadamente 190 pies cuadrados / 17,6 mts² de superficie con un grosor nominal de 1/4 pulgadas / 6 mm

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad UT entre 60 y 85°F/16 y 30°C en un lugar seco. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil La vida útil de los líquidos es de un año, mientras que el C-1 tiene una vida útil de 6 meses en el envase original sin abrir.

COLOR

Stonclad UT está disponible en 10 colores estándar. Consulte la hoja de colores Stonclad. Existen colores adicionales si se necesita un Topcoat pigmentado. Póngase en contacto con su representante local Stonhard o con el Servicio Técnico si tiene alguna pregunta.

SUBSTRATO

Stonclad UT, con la imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre hormigón, madera, ladrillo, cantera, metal o Stonset TG6. Para Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el servicio técnico.

Nota: Stonclad UT es adecuado para su aplicación sobre concreto nuevo/verde. El concreto debe estar en su lugar por un mínimo de 5 días, estar seco y Tener suficiente resistencia para soportar la preparación mecánica.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	7,700 psi
(ASTM C-579).....	Después de 7 días
Resistencia a la Tensión.....	1,000 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la Flexión.....	2,400 psi
(ASTM C-580)	
Modulo de Elasticidad.....	2.6 x 10 ⁶ psi
(ASTM C-580)	
Dureza.....	80 a 84
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al Impacto.....	>160 in./lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la abrasión.....	0.03 gm.
(ASTM C-4060,CS-17)	
Flamabilidad.....	Clase I
(ASTM E-648)	
Coefficiente de Expansión	
Térmica Lineal.....	1.1 x 10 ⁻⁵ in/in °F
(ASTM C-531)	
Flamabilidad.....	Clase I
(ASTM E-648)	
Absorción de Agua.....	<1 %
Contenido VOC.....	Mortero UT-7 g/l
(ASTM D-2369, Method E).....	Topcoat UT -53g/l
Cure Rate	6 horas para tráfico peatonal
(a 77°F/25°C).....	24 horas para operaciones normales

*Muestras de ensayo acabadas con una capa de revestimiento epóxico de altos contenido en sólidos

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación de muestras y ensayos se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y determinados métodos de ensayo sólo pueden realizarse en cupones de ensayo fabricados en laboratorio.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

Stonclad UT es un sistema autoimprimante. No es necesario ningún primer adicional.

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica usando un mezclador JB (o un mezclador de cubeta de 5 galones equivalente) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, un mezclador de lote Baugh 3).
- Vea las instrucciones de Stonclad UT para más detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stonclad UT no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclar.
- Se utiliza un dosificador adecuado para distribuir el Stonclad UT mezclado en el piso.
- Las llanas metálicas se utilizan para compactar y alisar la superficie del material al grosor requerido.
- Las instrucciones detalladas de aplicación se pueden encontrar en las Instrucciones de Stonclad UT.

APLICACIÓN

- Usar solo con ventilación adecuada.
- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones se describen en los Procedimientos de limpieza de pisos de Stonklean.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonclad. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie Stonclad UT, asegúrese de consultar la hoja de datos del producto para obtener detalles sobre la resistencia química del recubrimiento utilizado.
- Stonclad UT Parte C-I contiene cemento Portland y finos de sílice. Durante la mezcla se requiere un respirador para polvo/niebla aprobado por NIOSH. Usar sólo con ventilación adecuada.
- Las hojas de datos de seguridad de Stonclad UT están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o previa solicitud.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de literatura se pueden realizar a través de oficinas y representantes de ventas locales o de oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, Los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones de funcionamiento condiciones normales.
- La textura de la superficie de los pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben ser limpiadas regularmente y se limpian en profundidad periódicamente para garantizar que no se produzca acumulación de contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que estén funcionando como se esperaba y puede requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANT:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

02/21

© 2021 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ
Canada

(800) 257 7953
(800) 263 3112

Mexico
Argentina

+(52) 55 9140 4500
+(54) 11 5032 3113

Belgium
Dubai, UAE

+(32) 67 49 37 10
+(971) 4 3470460

South Africa
India

+(27) 11 254 5500
+(91) 22 28500321

Australia

+(61) 3 9587 7433